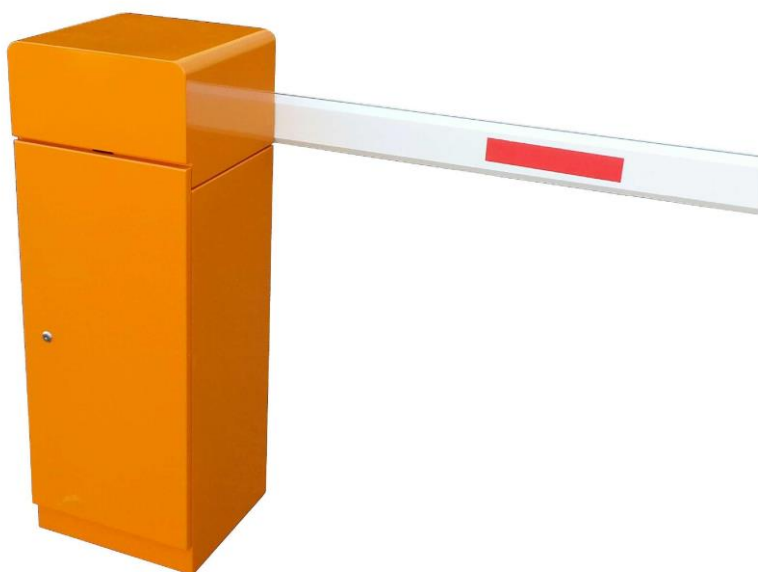


NÁVOD K POUŽITÍ

Automatická závora

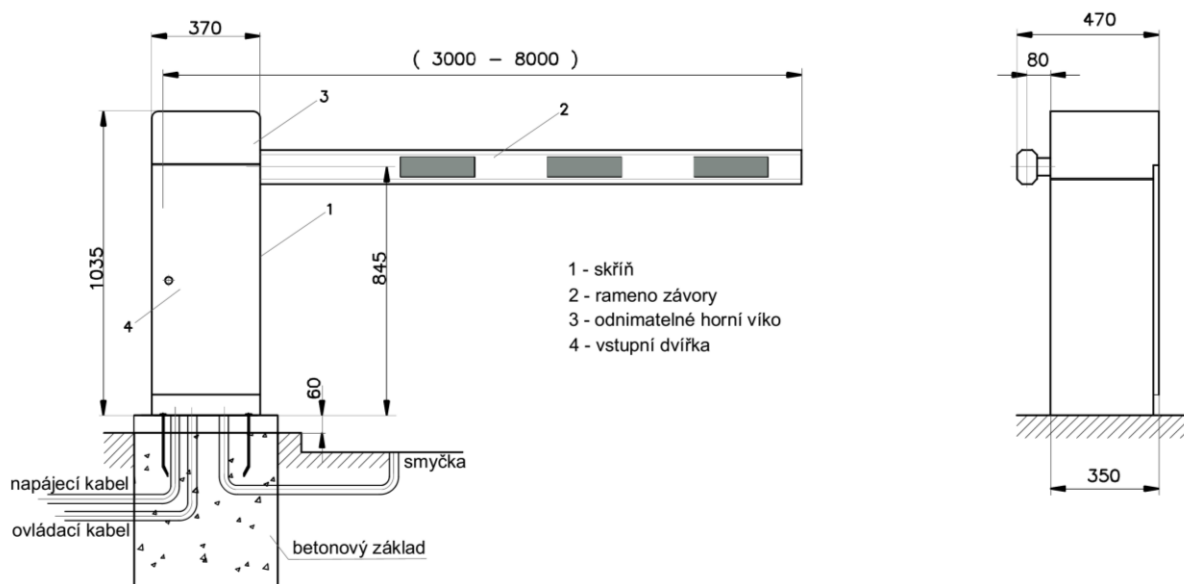
řady RB30



Základní popis

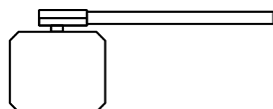


Rozměry závory



Provedení závory

Levé provedení

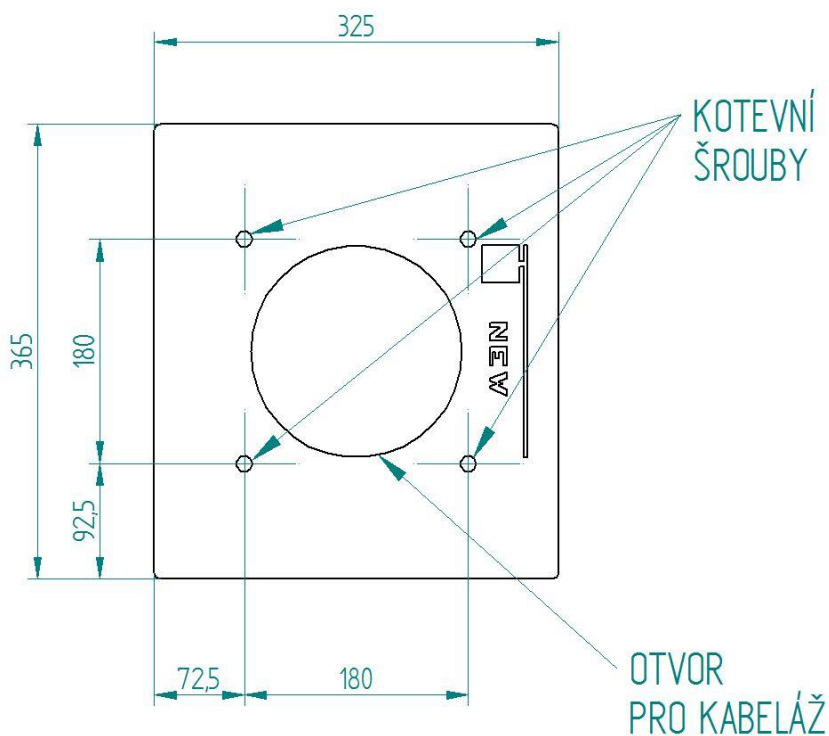


Pravé provedení



Usazení závory a připevnění ramene

Rozbalenou závoru usazujeme na řádně očištěnou kotevní sadu s odšroubovanými maticemi a s otevřenými dvířky závory, abychom mohli plně kontrolovat nasazení na kotevní šrouby M12 a protažení přívodních kabelů otvorem ve dně závory. Na kotevní šrouby nasadíme příložky, které přitáhneme pomocí matic M12.



Kotevní plech pro závoru typu RB30

Rameno závory připevníme pomocí dvou šroubů M12 skrz rameno k úchytu výstupní hřídele. Poté je vhodné provést orientační vyvážení pružiny. Rozpojí se mechanismus pomocí klíče pro nouzové odjištění (viz další kapitola), čímž je možné s ramenem volně pohybovat. Pružina by měla rameno přidršet zhruba pod úhlem 45 stupňů, v celém rozsahu pohybu musí být chod plynulý bez vynaložení velké síly. Pokud je nutné rameno vyvážit, nastavení se provede pomocí prodloužené matice ve

spodní části pružiny, jejím dotažením nebo povolením. Podle délky ramene je nutné zvolit odpovídající pružinu a zvolit příslušný připevňovací otvor na hřídeli.

Sériové číslo	Délka ramene závory (m)	Síla drátu (mm)	Upevňovací otvor
1	$2,5 < L < 3,5$	$d = 5,5$	Závitový otvor 2
2	$3,5 \leq L \leq 4,0$	$d = 5,5$	Závitový otvor 1
3	$4,0 < L < 5,5$	$d = 6,5$	Závitový otvor 2
4	$5,5 \leq L \leq 6,0$	$d = 6,5$	Závitový otvor 1

Nouzové otevření závory

Pro nouzové odblokování závory je nutné otevřít dvířka závory po odemčení klíčem. V horní části vložte odblokovací klíčku do oválného otvoru tak, aby zapadla do šestihranného otvoru na hřídeli. Otočením ve směru hodinových ručiček dojde k uvolnění mechanismu a je možné s ramenem volně pohybovat. Pro automatický provoz je nutné rameno opět zajistit otočením klíče na druhou stranu.



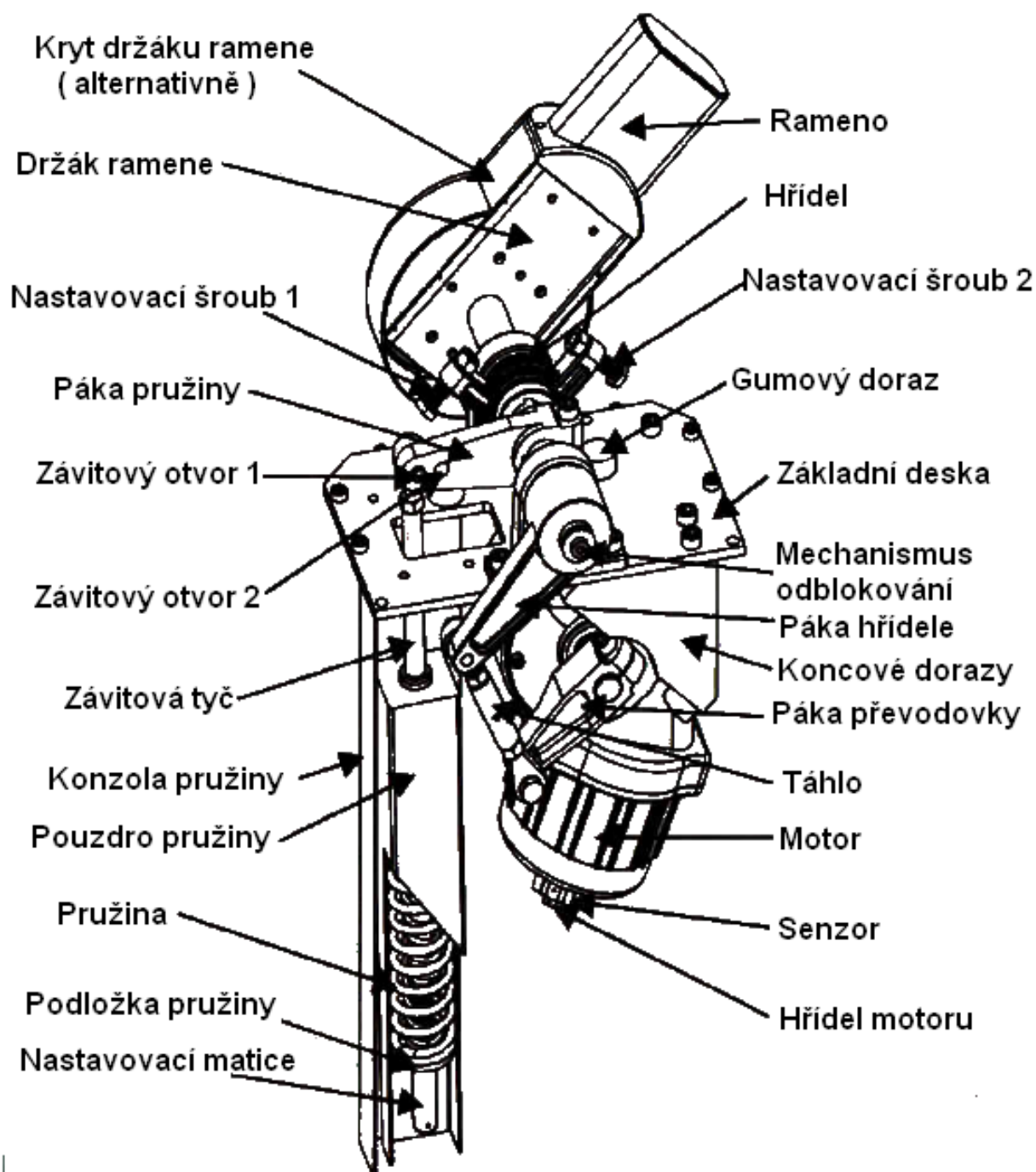
Pravidelná údržba, záruční podmínky

V pravidelných intervalech (minimálně 1x za 12 měsíců) doporučujeme provádět následující operace:

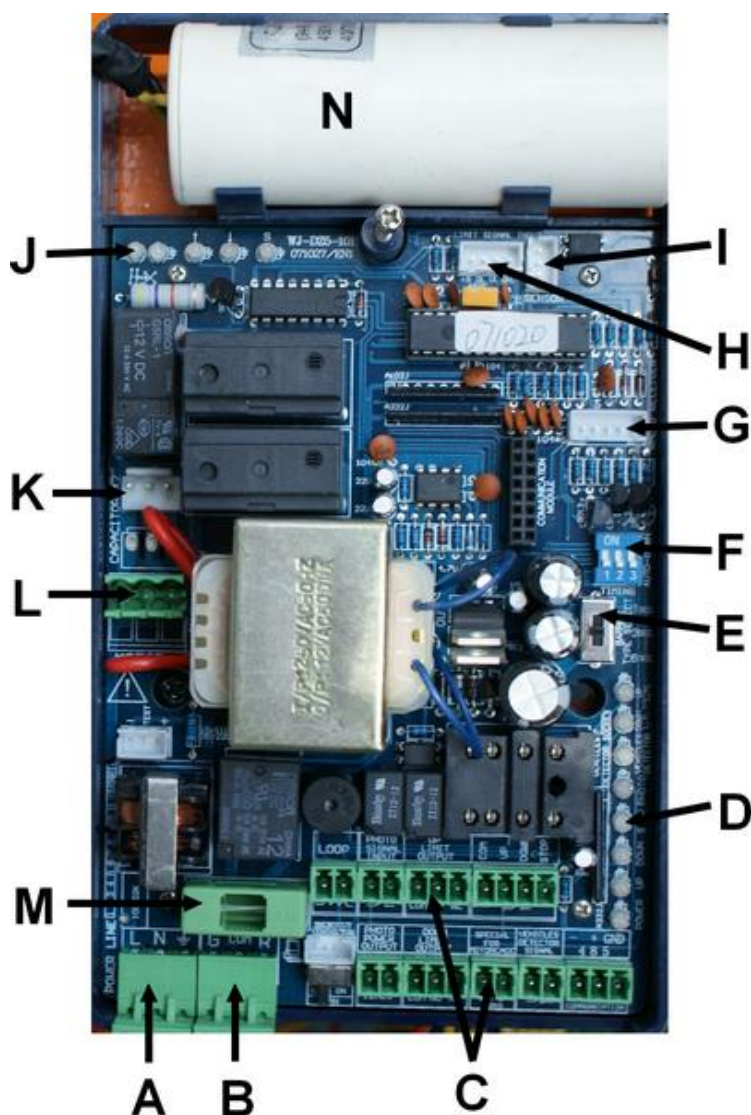
- kontrolu dotažení všech šroubových spojů a elektrických svorek,
- kontrolu správného vyvážení ramene pružinou, promazání kyvných ok,
- kontrolu seřízení optických koncových spínačů.

V případě neprovádění pravidelné údržby může dojít ke zhoršení provozních vlastností závory a následnému poškození mechanismu. Případné poskytnutí záruční lhůty delší jak 24 měsíců je podmíněno současným uzavřením servisní smlouvy a následným prováděním pravidelných prohlídek dodavatelem závory. V opačném případě nebude prodloužená záruční lhůta platná.

Mechanismus závory



ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA ZÁVORY A JEJÍ ZAPOJENÍ



- A – Napájecí svorkovnice 230V AC
- B – Výstup pro semafor 230V AC
- C – Svorkovnice pro připojení ovládacích signálů
- D – Kontrolní LED diody – signalizace stavů vstupů
- E – Přepínač typu závory
- F – DIP Switch pro nastavení funkce zavírací automatiky
- G – Konektor přijímače – nepoužívá se
- H – Vstup optických koncových spínačů
- I – Vstup senzoru otáček motoru
- J – Kontrolní LED diody vnitřních signálů závory
- K – Konektor motorového kondenzátoru
- L – Svorkovnice motoru
- M – Trubičková pojistka F5A
- N – Kondenzátor

POPIS NAPÁJECÍ SVORKOVNICE A VÝSTUPU PRO SEMAFOR



Napájecí svorkovnice

L – Napájecí svorkovnice 230V AC – fázový vodič

N – Napájecí svorkovnice 230V AC – střední vodič

PE – Napájecí svorkovnice 230V AC – ochranný vodič

Výstup pro semafor 230V

G – Výstup pro žárovku zelené barvy - fáze

COM – Společný vodič – N – střední vodič

R – Výstup pro žárovku červené barvy – fáze

POPIS OVLÁDACÍ SVORKOVNICE – HORNÍ ŘADA



LOOP

Svorky pro připojení indukční smyčky při použití interního indukčního detektoru (nepoužívat).

PHOTO SIGNAL INPUT

Svorky pro připojení kontaktu bezpečnostního fotočlásku. V zapojení se využívá kontaktu NC, tzn., že při přítomnosti vozidla v prostoru závory je kontakt rozpojený. Pokud se vstup nepoužívá, je nutné na těchto svorkách použít drátovou propojku. Při rozepnutí kontaktu je blokováno zavření závory.

UP LIMIT OUTPUT

Svorky výstupu signalizace horní polohy - jednotka zde má vyveden reléový přepínací kontakt, který kopíruje stav optického koncového spínače horní polohy. Využít tento kontakt lze pro připojení do nadřazeného systému, kde je možné například zobrazovat informaci o poloze závory.

COM – společná svorka relé

NO – v horní poloze sepnutý kontakt

NC – v horní poloze rozepnutý kontakt

OVLÁDACÍ VSTUPY

Svorky ovládacích signálů pohybu. Zde se připojí signály například od nadřazených systémů (čtečky karet apod.), dálkového ovládání, nebo ovládacích tlačítek.

COM – společná svorka pro ovládací signály. Spojením svorky COM s některým z ovládacích vstupů dojde k aktivaci příslušného vstupu.

UP – vstup signálu pro otevření závory. Po dobu trvání aktivace tohoto vstupu je blokováno zavření závory – této vlastnosti lze využít například pro připojení signálu EPS pro trvalé zvednutí závory. Použijte kontakt NO.

DOWN – vstup signálu pro zavření závory. Použijte kontakt NO.

STOP – vstup signálu pro zastavení pohybu. Tento vstup je určen pro připojení kontakty typu NC - pokud se vstup nepoužívá, je nutné na těchto svorkách použít drátovou propojku.

POPIS OVLÁDACÍ SVORKOVNICE – SPODNÍ ŘADA



PHOTO POWER OUTPUT

Svorky výstupu 12V AC pro napájení příslušenství (fotočláanky, přijímač dálkového ovládání, indukční detektor). Výstup lze zatížit proudem max. 250mA.

DOWN LIMIT OUTPUT

Svorky výstupu signalizace spodní polohy - jednotka zde má vyveden reléový přepínací kontakt, který kopíruje stav optického koncového spínače spodní polohy. Využít tento kontakt lze pro připojení do nadřazeného systému, kde je možné například zobrazovat informaci o poloze závory.

COM – společná svorka relé

NO – v dolní poloze sepnutý kontakt

NC – v dolní poloze rozepnutý kontakt

SPECIAL FOR MOTORCADE

Svorky vstupu signálu pro hromadný průjezd vozidel. Připraveno pro budoucí využití, nyní funkce není aktivní.

VEHICLES DETECTOR SIGNAL

Svorky pro připojení kontaktu indukčního detektoru pro automatické zavření závory po průjezdu vozidla. V zapojení se využívá kontaktu NC, tzn., že při přítomnosti vozidla v prostoru indukční smyčky je kontakt rozpojený. Pokud se vstup nepoužívá, je nutné na těchto svorkách použít drátovou propojku. Při rozepnutí kontaktu je blokováno zavření závory, po jeho sepnutí se závora automaticky zavře. Po dobu rozepnutí tohoto signálu závora vydává přerušovaný zvukový signál z piezoelementu na řídicí jednotce závory pro upozornění chodců na možný pohyb ramene závory.

485

Svorky pro připojení externího převodníku linky RS485. Funkci lze využít pouze v případě, že je v jednotce závory osazen rozšiřující komunikační modul RS485, který není standardní dodávkou závory a je dodáván pouze na objednání.

PŘEPÍNAČ TYPU ZÁVORY



Tento přepínač je nastaven z výroby a slouží k nastavení typu použité závory – nastavením se přizpůsobí parametry jednotky použitému typu závory. S tímto přepínačem nedoporučujeme manipulovat.

1 SEC – nastavení pro závory typu RB31

3 SEC – nastavení pro závory typu RB33

6 SEC – nastavení pro závory typu RB36 nebo RB38

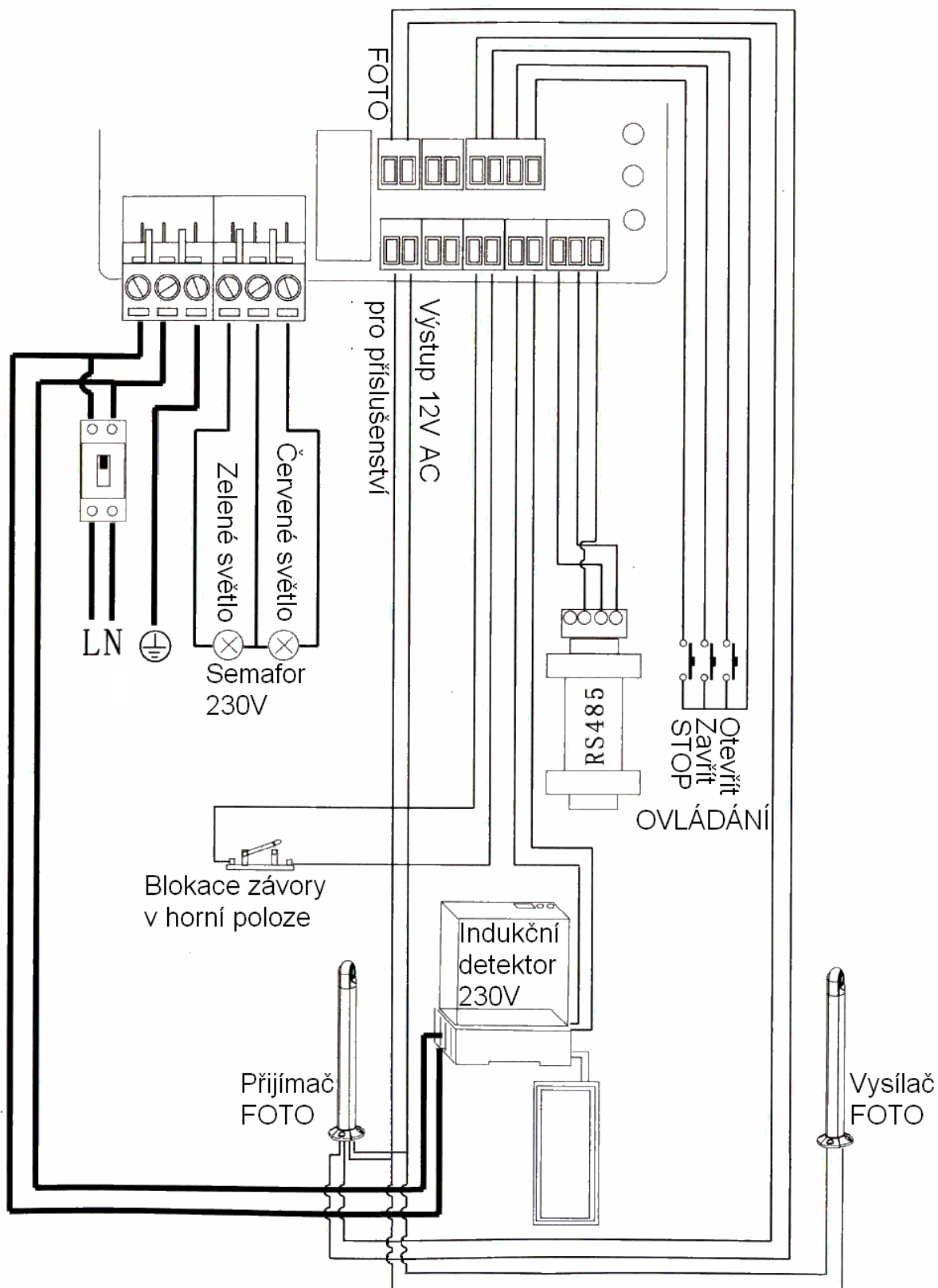
DIP SWITCH PRO NASTAVENÍ FUNKCE ZAVÍRACÍ AUTOMATIKY



Nastavení zavírací automatiky se provede nastavením některé z uvedených kombinací DIP switchů 1 a 2. DIP3 nemá žádnou funkci.

DIP sw.1	DIP sw.2	DIP sw.3	Funkce
OFF	OFF	OFF	Zavírací automatika vypnuta
ON	ON	OFF	Automatické zavření po 5 sec.
OFF	ON	OFF	Automatické zavření po 10 sec.
ON	OFF	OFF	Automatické zavření po 20 sec.

PŘÍKLAD ZAPOJENÍ JEDNOTKY





Konstrukční kancelář
Ing. Luboš Skopal
Osamělá 40, 619 00 Brno

CERTIFIKÁT

Osvědčení bezpečnosti strojního zařízení (stanoveného výrobku) podle platných právních a ostatních předpisů České republiky

Evidenční číslo certifikátu: 124/2015/2

Název a typ strojního zařízení: Automatické závory RB31, RB33, RB36 a RB38

Výrobce: AS Components, s. r. o., Masarykova 118, 664 42 Modřice

IČO: 29248574

Objednavatel certifikátu: AS Components, s. r. o., Masarykova 118, 664 42 Modřice

Místo posouzení: Modřice

Bezpečnost strojních zařízení (stanovených výrobků) byla ověřena podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Ověření bezpečnosti strojních zařízení (stanovených výrobků) bylo provedeno podle následujících technických předpisů a technických norem:

NV č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení, ve znění NV č. 170/2011 Sb. a NV č. 229/2012 Sb.; NV č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí; NV č. 616/2006 Sb., o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility; EN ISO 12100:2010 zavedena v ČSN EN ISO 12100:2011; EN ISO 13849-1:2008 zavedena v ČSN EN ISO 13849-1:2008/Opr. 1:2009/Opr. 2:2014/Opr. 3:2015; EN ISO 13849-2:2012 zavedena v ČSN EN ISO 13849-2:2013; EN ISO 13857:2008 zavedena v ČSN EN ISO 13857:2008/Opr. 1:2010; EN 13478+A1:2008 zavedena v ČSN EN 13478+A1:2008; EN 953+A1:2009 zavedena v ČSN EN 953+A1:2009; EN 60204-1:2006/A1:2009/Cor.:2010 zavedena v ČSN EN 60204-1 ed. 2:2007/A1:2009/Opr. 1:2011; ISO 3864-1:2011 zavedena v ČSN ISO 3864-1:2012; EN 60335-1:2002 zavedena v ČSN EN 60335-1 ed. 2:2003/Opr. 1:2004/A1:2004/A1:2005/Opr. 2:2006/A12:2006/A2:2007/Opr. 3:2007/Z1:2007/ A13:2009/Opr. 4:2010/A14:2010/A15:2012/Z3:2014; EN 60335-2-103:2003 zavedena v ČSN EN 60335-2-103:2004.

Potvrzuji, že:

- Vlastnosti Automatických závor RB31, RB33, RB36 a RB38 splňují základní požadavky uvedené ve výše jmenovaných technických předpisech.
- Automatické závory RB31, RB33, RB36 a RB38 jsou za podmínek obvyklého, popřípadě výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem určeného použití bezpečné.

Datum vydání osvědčení: 29. 10. 2015

Ověření bezpečnosti provedl:

Ing. Luboš Skopal

Znalec jmenovaný rozhodnutím Krajského soudu v Brně ze dne 5. 12. 2012 č.j. Spr 347/2012-42 pro základní obor bezpečnost práce, se specializací na bezpečnost při konstrukci a provozu strojních zařízení a bezpečnost zvláštních vozidel k provozu na pozemních komunikacích.



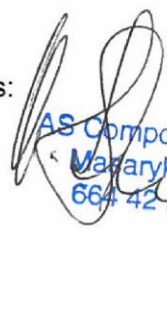
ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



podle § 13 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, § 4 odst. 3 písm. c) NV č. 176/2008 Sb., ve znění pozdějších předpisů, § 3 odst. 1 NV č. 17/2003 Sb., § 4 odst. 1 NV č. 616/2006 Sb.

1. Výrobce (zplnomocněný zástupce): AS Components, s. r. o.,
Masarykova 118, 664 42 Modřice
IČO: 29248574
vydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení.
2. Osoba pověřená kompletací technické dokumentace:
Ing. Luboš Skopal, Osamělá 40, 619 00 Brno
3. Popis a identifikace strojního zařízení:
 - 3.1 Název a typ: Automatické závory RB31, RB33, RB36 a RB38
 - 3.2 Předpokládané použití: Automatické závory jsou konstrukčně určeny pro omezení vjezdu (výjezdu) vozidel do vyhrazených prostorů.
4. Prohlašujeme, že:
strojní zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení předmětných předpisů Evropských společenství [směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES, ve znění směrnice Evropského parlamentu a Rady 2009/127/ES o strojních zařízeních; směrnice Rady 73/23/EHS nebo směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/95/ES o elektrických zařízeních; směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/108/ES o elektromagnetické kompatibilitě].
5. Technické předpisy, harmonizované technické normy, popřípadě české technické normy použité při posuzování shody: NV č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení, ve znění NV č. 170/2011 Sb. a NV č. 229/2012 Sb.; NV č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí; NV č. 616/2006 Sb., o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility; EN ISO 12100:2010 zavedena v ČSN EN ISO 12100:2011; EN ISO 13849-1:2008 zavedena v ČSN EN ISO 13849-1:2008/Opr. 1:2009/Opr. 2:2014/Opr. 3:2015; EN ISO 13849-2:2012 zavedena v ČSN EN ISO 13849-2:2013; EN ISO 13857:2008 zavedena v ČSN EN ISO 13857:2008/Opr. 1:2010; EN 13478+A1:2008 zavedena v ČSN EN 13478+A1:2008; EN 953+A1:2009 zavedena v ČSN EN 953+A1:2009; EN 60204-1:2006/A1:2009/Cor.:2010 zavedena v ČSN EN 60204-1 ed. 2:2007/A1:2009/Opr. 1:2011; ISO 3864-1:2011 zavedena v ČSN ISO 3864-1:2012; EN 60335-1:2002 zavedena v ČSN EN 60335-1 ed. 2:2003/Opr. 1:2004/A11:2004/A1:2005/Opr. 2:2006/A12:2006/A2:2007/Opr. 3:2007/Z1:2007/A13:2009/Opr. 4:2010/A14:2010/A15:2012/Z3:2014; EN 60335-2-103:2003 zavedena v ČSN EN 60335-2-103:2004.
6. V Modřicích 29. 10. 2015
7. Jméno: Ing. Martin Skoumal funkce: Jednatel společnosti

podpis:


AS Components s.r.o.
Masarykova 118
664 42 Modřice